

ООО «КоСПА» - Компоненты и Системы для Промышленной Автоматизации



Система Индикации и Позиционного Управления АЛЬФА+ ЗЕК предназначена для станочных применений, где важна точность перемещения, но сами движения отличаются простотой. Управление приводами осуществляется по интерфейсу EtherCAT. Логика работы электроавтоматики реализуется в встроенном контроллере.

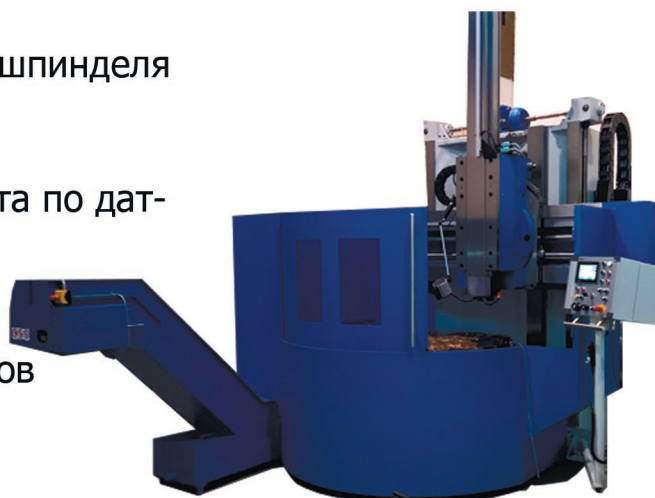


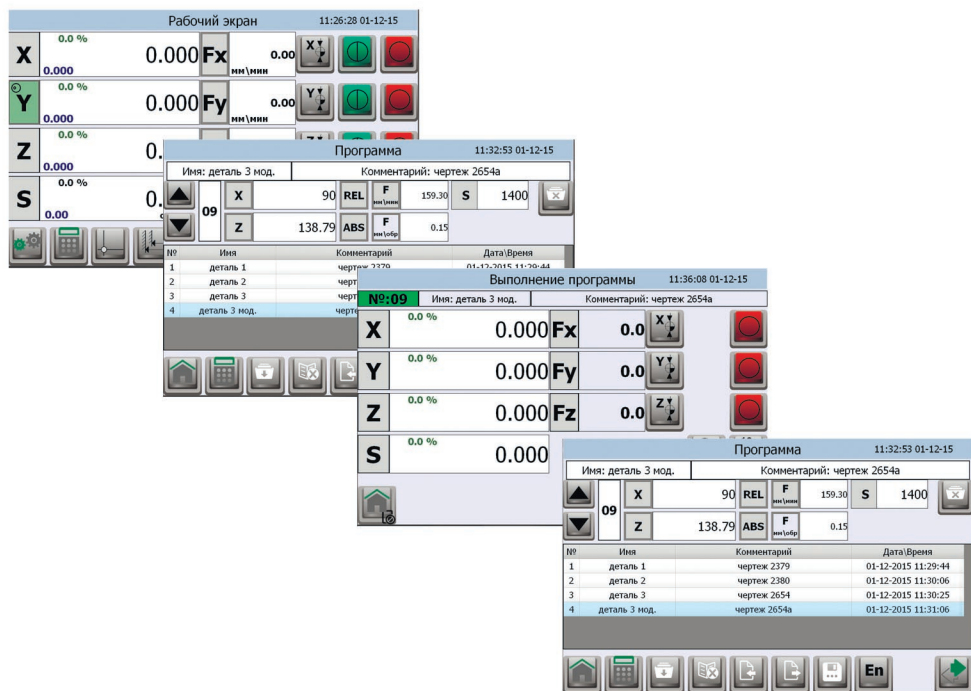
Управление приводами **YASKAWA**

- GA700: скоростью, моментом, позиционирование шпинделя по датчику двигателя;
- Sigma-7: скоростью, положением, моментом, работа по датчику двигателя или внешнему датчику.

Электроавтоматика на базе системы входов/выходов

SLIO **VIPA**
A YASKAWA COMPANY





Основные функции СИПУ АЛЬФА+:

- отображение положения, скорости, загрузки приводов;
- электронный крестовик;
- выход в ноль станка/детали;
- мерные перемещения, относительные и абсолютные;
- программы последовательных перемещений;
- линейная интерполяция;
- коррекция инструмента;

Ведется журнал аварий и событий, фиксирующий состояния приводов. Журнал может быть дополнен событиями электроавтоматики станка.

В настоящее время СИПУ АЛЬФА+ внедрена и успешно эксплуатируется на следующих станках:

- Координатно-расточной станок HAUSER MP-54.
- Токарно-карусельные станки 1516, 1540.
- Токарно-винторезный станок SUI-40.
- Система управления поворотным столом