

ООО «КоСПА» - Компоненты и Системы для Промышленной Автоматизации

Оперативная Система Управления БЕТА+ 3Е



Приводная техника **YASKAWA**



Возможности оперативной системы управления

- простое программирование, не требующее высокой квалификации оператора;
- управление станком в ручном режиме от крестового переключателя и электронных маховичков;
- отработка мерных перемещений;
- задание электронных упоров (ограничение разрешенной зоны работы станка);
- выбор циклов обработки детали, параметрирование под конкретную деталь и сохранение в памяти системы управления;
- объединение до 30 циклов в одну технологическую управляющую программу;
- сохранение в памяти ОСУ до 10 000 технологических программ обработки детали.
- сохранение программ на внешний носитель USB и перенос на другую систему управления;
- диагностика станка и оперативная информация на экране сенсорной панели об аварийных ситуациях;
- удаленный доступ для диагностики и устранения неисправностей.

Интуитивно понятный интерфейс

Имя	Описание	17:49:11
DET1	ДЕАЛЬ 1	
1	6	11
2	7	12
3	8	13
4	9	14
5	10	15

Деталь	Кадр	15:23:27
4	19	
1	2	3
4	5	6
8	9	10
11	12	13
15	16	17
18	19	20
22	23	24
25	26	27
28	ПРОФИЛЬ	

Деталь	Кадр	15:36:50
4	19	
1.Xs ₀	90000	
2.Zs	0000	
3.Xa ₀	50000	
4.Za	0000	
5.Xb ₀	80000	

Доступные циклы токарной обработки

Циклы прямого точения			
	Наружное точение цилиндра справа - налево при левом вращении шпинделя		Наружное точение цилиндра слева - направо при левом вращении шпинделя
	Подрезка правого торца		Подрезка левого торца
	Внутренняя расточка		
Циклы точения конуса			
	Точение наружного конуса		Точение обратного наружного конуса
	Точение внутреннего конуса		
Циклы нарезания резьбы			
	Нарезка правой наружной резьбы		Нарезка левой наружной резьбы
	Нарезка правой внутренней резьбы		Нарезка левой внутренней резьбы
	Нарезка наружной конической резьбы		Нарезка внутренней конической резьбы
Циклы точения по радиусу			
	Обработка правой наружной выпуклой сферы		Обработка правой наружной вогнутой сферы
	Обработка левой наружной выпуклой сферы		Обработка левой наружной вогнутой сферы
	Обработка внутренней выпуклой сферы		Обработка внутренней вогнутой сферы
Циклы обработки канавок			
	Обработка наружной канавки		Обработка внутренней канавки
	Обработка торцевой канавки или сверление		
Цикл отвода инструмента			
	Отвод инструмента		